



# BAC PRO TRPM-RSP ; TECHNICIEN EN RÉALISATION DE PRODUITS MÉCANIQUES OPTION : RÉALISATION ET SUIVI DE PRODUCTION

Option : Réalisation et suivi de production (RSP)

Le titulaire du baccalauréat professionnel «Technicien en réalisation de produits mécaniques» (TRPM) est un technicien d'atelier qui maîtrise la mise en oeuvre de tout ou partie de l'ensemble des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière.

**Lieu(x) de formation** : Tremblay-en-France, Mantes-la-Ville

**Domaine(s) de compétences** : Usinage

**Niveau préparé** : Bac pro

**Durée** : 1, 2 ou 3 ans

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique
- Préparer la réalisation de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique
- Configurer et régler les postes de travail
- Mettre en oeuvre un moyen de réalisation
- Exploiter un planning de réalisation
- Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique
- Contrôler et suivre une production
- Effectuer la maintenance des moyens de production
- Appliquer les procédures relatives à la qualité, à la sécurité et au respect de l'environnement

## INFORMATIONS CANDIDATURES

**Début des inscriptions** : 1 décembre 2022

**Fin des inscriptions** : 30 novembre 2023



#### Modalités de recrutement :

- Bac en 1 an : bac ou sortie terminale
- Bac en 2 ans : 1ère STI 2D
- Bac en 3 ans : 3ème des collèges

## FORMATION TECHNIQUE

1350 heures

---

### U 2 – ÉTUDE & PRÉPARATION DE LA RÉALISATION

- Exploitation de données techniques
- Préparation avec assistance numérique de la réalisation
- Technologie des procédés de fabrication

### U 31 – PROJET DE RÉALISATION DE PRODUITS

- Configuration et réglage des postes de travail
- Mise en œuvre d'un moyen de production
- Exploitation du planning de réalisation
- Assemblage des éléments d'un ensemble mécanique

### U 32 – SUIVI DE PRODUCTION ET MAINTENANCE

- Transmission des informations écrites ou orales
- Contrôle et suivi de production
- Maintenance des moyens de production
- Application des procédures qualité, sécurité et environnement

#### ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES

## FORMATION GÉNÉRALE

675 heures

---

### U 1 – CONNAISSANCES TRANSVERSALES

Expression et communication

- Mathématiques/ physique-chimie
- Anglais usuel et technique



- Économie-gestion
- Prévention-santé-environnement

## MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes : Exercices pratiques, mise en situation réelle sur des équipements en centre de formation et en entreprise

Moyens: Plateaux techniques rassemblant l'ensemble des technologies de l'usinage. Systèmes innovants (l'industrie 4.0). Salles de cours technologiques équipées de PC individuels

## MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Modalités de suivi: Visites en entreprise, suivi pédagogique individualisé, bilan pédagogique semestriel

Modalités d'évaluation: Contrôle en cours de formation (CCF), soutenance orale de projet d'entreprise, épreuves ponctuelles

## POURSUITE DE FORMATION, EQUIVALENCE, PASSERELLE

BTS CPRP  
BTS ATI  
BTS CPI

## DÉBOUCHÉS PROFESSIONNELS

Conducteur d'équipement d'usinage  
Opérateur en usinage  
Tourneur – Fraiseur  
Opérateur commande numérique

## CONDITIONS D'ACCUEIL ET D'ACCES DES PUBLICS EN SITUATION DE HANDICAP



Veillez consulter « [notre démarche handicap](#) »

### Une question ? un besoin d'informations supplémentaires ?

Contact alternance

Téléphone : **01 30 92 89 83**

Email : [contact-alternance@aforp.fr](mailto:contact-alternance@aforp.fr)