



TITRE PRO SOUDEUR

Lieu(x) de formation : Tremblay-en-France, Mantes-la-Ville

Domaine(s) de compétences : Chaudronnerie - Soudage

Niveau préparé : Titre niveau V

Durée : 1 an

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Utiliser un poste de soudage
- Souder en MIG-MAG
- Souder en TIG
- Contrôler une procédure
- Entretenir son poste de soudage
- Rendre compte de son activité

INFORMATIONS CANDIDATURES

Début des inscriptions : 1 novembre 2021

Fin des inscriptions : 31 octobre 2022

Modalités de recrutement :

Sortie de collège ou niveau seconde

FORMATION TECHNIQUE

420 heures

M 1 : PRÉPARER UN POSTE DE SOUDAGE

- Lire les plans

- Préparer l'approvisionnement
 - Assurer la maintenance de premier niveau de son poste de travail
- M 2 : METTRE EN OEUVRE LE PROCÉDÉ MIG-MAG
- Soudage à plat en semi-automatique mono-passe, angle et bout à bout à plat multi-passes
- M 3 : METTRE EN OEUVRE LE PROCÉDÉ TIG À PLAT
- Soudage à plat des tôles et des tubes mono-passe et en TIG multi-passes
- M 4 : METTRE EN OEUVRE LE PROCÉDÉ ÉLECTRODES ENROBÉES
- Soudage en position des tôles, mono-passe, angle en position et bout à bout à plat multi-passes
- M 5 : METTRE EN OEUVRE LE PROCÉDÉ MIG-MAG
- Soudage en position en semi-automatique mono-passe
 - Soudage en angle en position, multi-passe
 - Soudage en bout à bout en position des tôles et bout à bout en position des tubes, multi-passes
- M 6 : METTRE EN OEUVRE LE PROCÉDÉ TIG EN POSITION
- Soudage en position des tôles et des tubes mono-passe
 - Soudage en position des tubes INOX en TIG mono-passe
 - Souder en bout à bout en toutes positions des tubes multi-passes
- M 7 : RENDRE COMPTE DE SON ACTIVITÉ
- Passage de consignes orales
 - Mise à jour des documents de production
 - Compte rendu d'événement

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes : Exercices pratiques, mise en situation réelle sur des équipements en centre de formation et en entreprise

Moyens: Plateaux techniques rassemblant l'ensemble des technologies de la chaudronnerie et du soudage. Systèmes innovants (l'industrie 4.0). Salles de cours technologiques équipées de PC individuels

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Modalités de suivi: Visites en entreprise, suivi pédagogique individualisé, bilan pédagogique semestriel

Modalités d'évaluation: Contrôle en cours de formation (CCF), soutenance orale de projet d'entreprise, épreuves ponctuelles

Il est possible d'obtenir les diplômes (CAP, BAC, BTS), les CQPM, les Titres par bloc de compétences ou par unité de valeur. Les référentiels de formations sont régulièrement mis à jour par la commission de la certification (consulter les fiches RNCP)



POURSUITE DE FORMATION, EQUIVALENCE, PASSERELLE

Bac Pro TCI

DÉBOUCHÉS PROFESSIONNELS

Soudeur

Soudeur industriel

Soudeur TIG

Soudeur semi-automatique

Soudeur à l'arc avec électrode enrobée

CONDITIONS D'ACCUEIL ET D'ACCES DES PUBLICS EN SITUATION DE HANDICAP

Veillez consulter < [notre démarche handicap](#) >

Une question ? un besoin d'informations supplémentaires ?

Contact alternance

Téléphone : **01 30 92 89 83**

Email : contact-alternance@aforp.fr