

Licence professionnelle CAPPI- Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels - parcours Process de fabrication

Formation Alternance

AVEC



Durée

1 an

Lieux

Cachan, Tremblay-En-France - PN2

Dates

Cachan

07 Septembre 2026

Tremblay-En-France - PN2

07 Septembre 2026

Infos candidatures

Début des inscriptions

29 novembre 2025

Fin des inscriptions

01 novembre 2026

Que faire après la formation?

Cadre technique dans le domaine des procédés de fabrication

Responsable d'atelier mécanique

Coordinateur technique des méthodes d'industrialisation

Reponsable méthodes

Responsable de production :

- Coordinateur études et méthode

- Pilote de projet industriel

Rythme de la formation

2 semaines en CFA / 2 semaines en entreprise

Coût

Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti. Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences

[En savoir plus](#)

Niveau préparé

Licence pro - Titre niveau 6

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours Process de fabrication

Le responsable technique analyse une solution technique au travers du dessin d'ensemble et apporte des solutions d'améliorations en s'appuyant sur des résultats de calculs ou d'essais. Il réalise des analyses critiques pour rationaliser les moyens de production.

Objectifs

Participer à la conception des projets de construction (simulation, prototypage, essai)

- Concevoir des produits et suivre leur fabrication
- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet
- Appliquer et faire appliquer la réglementation et les procédures en matière QSSE
- Organiser et gérer la production en appui aux responsables opérationnels
- Communiquer, échanger avec différents interlocuteurs (BE, BM, Clients...)
- Assurer une fonction appliquée de veille technologique

Programme détaillé

RNCP40815BC01 - Utiliser les outils numériques de référence

- Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe

RNCP40815BC02 - Exploiter des données à des fins d'analyse

- Identifier et sélectionner avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet
- Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation
- Développer une argumentation avec esprit critique

RNCP40815BC03 - S'exprimer et communiquer à l'oral, à l'écrit, et dans au moins une langue étrangère

- Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française
- Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non ambiguë, dans au moins une langue étrangère

RNCP40815BC04 - Se positionner vis à vis d'un champ professionnel

- Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis de la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder
- Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte
- Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs

RNCP40815BC05 - Agir en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

- Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives
- Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet
- Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique

RNCP

40815

Niveau d'accès

BTS ou Bac + 2 industriel ou sciences et technologies

Licence professionnelle CAPPI- Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels - parcours Process de fabrication

Formation Alternance

Prérequis

- Bac+2
- BTS : CPRP, CPI, ATI, ERO
- DUT : GMP, GIM
- L2 sciences et technologies

- Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité sociale et environnementale
- Prendre en compte la problématique du handicap et de l'accessibilité dans chacune de ses actions professionnelles

RNCP40815BC06 - Gérer des processus de productions industriels

- Étudier la faisabilité d'un projet de production afin de proposer des solutions techniques durables et répondant aux enjeux des mutations technologiques, numériques, environnementales
- Exploiter les outils informatiques dédiés au bon fonctionnement d'équipements, à la métrologie à la conception et à la fabrication de produits
- Exploiter les outils de la métrologie, de contrôle qualité dans le cadre d'une production mécanique industrielle
- Participer au développement et à la mise en place d'un processus de suivi de la qualité d'une production industrielle en lien avec la politique qualité de l'entreprise et le respect des normes et réglementations
- Mettre en place un processus de contrôle et de vérification en utilisant les outils de la métrologie
- Mettre en place la politique qualité d'une petite ou moyenne entreprise ou industrie (PME/PMI), le management de la qualité au sein d'un service d'une organisation industrielle au sens des normes ISO 9000
- Utiliser les outils de planification afin d'organiser efficacement la fabrication et optimiser les ressources
- Élaborer un document technique (cahier des charges, dossier de fabrication, rapport de suivi, notice) à destination des décideurs et des sous-traitants
- Assurer le suivi d'un document technique pour assurer la sécurité, la qualité, la performance et la conformité en effectuant une veille technique et réglementaire
- Optimiser les ressources dans le cadre des process industriels en veillant à intégrer la pensée Cycle de Vie et Environnementale

RNCP40815BC07 - Améliorer des processus industriels

- Réaliser un diagnostic ou un audit en analysant les besoins industriels et les documents réglementaires, techniques et normatifs
- Optimiser les processus et procédés en termes de coûts-qualité-conformité en mobilisant les outils de suivi et d'amélioration des procédés (Carte de contrôle, Maîtrise statistique des processus (MSP), plans d'expérience, Analyse des modes de défaillances, de leurs effets et de leur criticité (AMDEC)...)
- Analyser le système de management de la qualité d'une organisation au sens des normes ISO 9000, afin de proposer une amélioration ou un plan de mise en place
- Améliorer les processus industriels en intégrant les outils de gestion de projets et outils informatiques dédiés à la simulation informatique (flux physique, flux matières, plan d'expérience, robotique, fabrication...)
- Optimiser un processus industriel en mobilisant les concepts fondamentaux de la production, de la géométrie et des mathématiques
- Optimiser un processus de contrôle et de mesure en mobilisant les concepts fondamentaux de la production, de la métrologie, de la géométrie et des mathématiques et en mettant en place une veille technologique
- Optimiser le déroulement des procédures en exploitant les logiciels permettant de modéliser les processus industriels, de détecter les dysfonctionnements
- Exploiter les logiciels de gestion de maintenance (suivi des opérations, planification, suivi des coûts, optimisation de la durée de vie...)

Programme de la formation :

Licence professionnelle CAPPI- Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels - parcours Process de fabrication

Formation Alternance

FORMATION TECHNIQUE

380 heures

UE 1 – HARMONISATION

- Calculs
- Outils de CAO
- Mécanique appliquée
- Analyse des systèmes mécaniques

UE 2 – CONCEPTION PRODUIT/PROCESS

- Cycle de vie du produit (ACV)
- Différents Procédés de fabrication
- Architecture et maintenance des systèmes industriels

UE 3 – INDUSTRIALISATION

- Meilleur compromis Technico-économique
- Conception des montages d'usinage
- Respect des réglementation et normes
- Chaîne numérique (DAO – CAO – CFAO)

UE 4 – PRODUCTION

- Mise en œuvre des procédés de fabrication
- Optimisation et maîtrise de la production
- Suivi qualité

UE 7 – ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES

FORMATION GÉNÉRALE

70 heures

UE 5 – COMMUNICATION ET MANAGEMENT

- Management d'affaires et d'équipe
- Anglais et Anglais technique
- Communication
- Bureautique

UE 6 – PROJET TUTORÉ

Moyens pédagogiques

Méthodes : Exercices pratiques, mise en situation réelle sur des équipements en centre de formation et en entreprise

Moyens : Plateaux techniques rassemblant l'ensemble des technologies de la fabrication mécanique. Systèmes innovants (l'industrie 4.0). Salles de cours technologiques équipées de PC individuels

Modalités de suivi et d'évaluations

Modalités de suivi : Visites en entreprise, suivi pédagogique individualisé, bilan pédagogique semestriel

Modalités d'évaluation : Contrôle en cours de formation (CCF), soutenance orale de projet d'entreprise, épreuves ponctuelles

Licence professionnelle CAPPI- Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels - parcours Process de fabrication

Formation Alternance

Il est possible d'obtenir les diplômes (CAP, BAC, BTS), les CQPM, les Titres par bloc de compétences ou par unité de valeur. Les référentiels de formations sont régulièrement mis à jour par la commission de la certification (consulter les fiches RNCP)

Equivalence

Aucune équivalence

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Dernière mise à jour : 16/03/2026