BTS MSP - Maintenance des Systèmes, option Production

Formation Alternance

Durée
2 ans

Lieux
Cachan, Emerainville, Mantes-la-Ville, Melun- Vaux-le-Pénil, Tremblay-En-France - PN2

Que faire après la formation?
Technicien de maintenance industrielle
Technicien de maintenance d'ascenseurs
Chargé de maintenance
Responsable entretien

Rythme de la formation
2 semaines en CFA / 2 semaines en entreprise

Coût
Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti. Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences
En savoir plus

Niveau préparé
BTS - Titre niveau 5

Domaines de formation
Maintenance - Robotique

RNCP
36968

Niveau d'accès
BAC professionnel industriel, bac STI2D, Bac général

Prérequis

- Bac STI 2D
- Bac Pro MELEC
- Bac Pro MSPC
- Bac scientifique

Le technicien supérieur en maintenance des systèmes de production intervient dans la mise en œuvre des maintenances correctives et préventives tant sur le plan technique qu'organisationnel.

Option A : système de production - MSP - Il maîtrise le fonctionnement des systèmes de production pour pouvoir dialoguer avec les opérateurs et/ou les décideurs.

Objectifs

• Réaliser les interventions techniques (maintenance corrective, préventive, réception d'un bien)
• Analyser le fonctionnement d'un bien (fiabilité, maintenabilité, sécurité)
• Organiser l'activité de maintenance
• Concevoir des solutions pluritechniques d'amélioration
• Communiquer les informations techniques, renseigner les outils de maintenance
• Conduire un bien et optimiser son exploitation
• Présenter un projet technique, une amélioration, un rapport d'activité

Programme détaillé

FORMATION TECHNIQUE

900 heures

PRATIQUE PROFESSIONNELLE
• Analyse systémique et fonctionnelle
• Chaîne d'énergie
• Chaîne d'information
• Stratégie et organisation de la maintenance
• Technique de conduite
• Santé, sécurité, environnement

CONDUITE DE PROJET
• Remise en état de systèmes ou d'infrastructures
• Études et modélisation
• Conception de sous-ensembles automatisés

FORMATION GÉNÉRALE

450 heures

EXPÉRIMENTATION
• Mathématiques
• Mécanique
• Sciences physiques et chimie

COMMUNICATION ET CULTURE
• Expression, communication professionnelle
• Anglais

Moyens pédagogiques

Moyens : Plateaux techniques rassemblant l'ensemble des technologies en maintenance. Systèmes innovants (l'industrie 4.0). Salles de cours technologiques équipées de PC individuels

BTS MSP - Maintenance des Systèmes, option Production

Formation Alternance

Modalités de suivi et d'évaluations

Modalités de suivi: Visites en entreprise, suivi pédagogique individualisé, bilan pédagogique semestriel

Modalités d'évaluation

Les modalités d'évaluation sont définies conformément aux référentiels des certifications visées.

Selon le diplôme elles peuvent inclure :

- des évaluations en cours de formation (CCF),
- des épreuves ponctuelles (écrites et/ou orales),
- la réalisation de dossiers ou projets professionnels,
- des soutenances orales devant un jury.

Les évaluations permettent de mesurer l'acquisition des compétences attendues, selon des critères définis dans les référentiels officiels (consultables via les fiches RNCP).

La validation peut être obtenue par certification complète ou par blocs de compétences, selon les modalités propres à chaque titre ou diplôme.

Equivalence

Aucune équivalence

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre démarche handicap

Dernière mise à jour : 12/04/2026