# Titre Pro TMI - Technicien(ne) de Maintenance Industrielle

Formation Alternance

**Durée**
1 an

**Lieux**
Cachan, Tremblay-En-France - PN2

**Date**
**Tremblay-En-France - PN2**
02 Septembre 2026

**Infos candidatures**
**Début des inscriptions**
20 janvier 2026
**Fin des inscriptions**
27 novembre 2026

**Que faire après la formation?**

- Technicien de mise en service d'équipements industriels
- Technicien de maintenance

**Type de certification**
Titre professionnel

**Rythme de la formation**
2 semaines en CFA / 3 semaines en entreprise

**Coût**
Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti. Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétence.
En savoir plus

**Niveau préparé**
Bac pro - Titre niveau 4

**Domaines de formation**
Maintenance - Robotique

**RNCP**
41536

Titre RNCP de niveau 4

Le technicien de maintenance industrielle réalise, durant le cycle de vie d'un équipement, toutes les actions destinées à le maintenir ou à le rétablir dans un état dans lequel il accomplit la fonction requise.

## Objectifs

En tant que technicien de maintenance industrielle, vous serez au cœur de l'action, en assurant le bon fonctionnement des équipements industriels :

- Diagnostiquer et résoudre les pannes sur une variété d'équipements,
- Effectuer des opérations de maintenance préventive pour garantir la fiabilité et la sécurité des équipements,
- Collaborer avec des équipes multidisciplinaires pour planifier et exécuter des projets d'amélioration continue
- Utiliser des technologies de pointe, telles que la maintenance prédictive et la réalité augmentée, pour anticiper les problèmes

## Programme détaillé

- Maintenance corrective : poser un diagnostic, réaliser la réparation par des actions appropriées, puis remettre en service
- Maintenance préventive : mener un ensemble d'actions pour éviter l'apparition de pannes.
- Maintenance améliorative : réaliser des modifications techniques ou organisationnelles pour augmenter la disponibilité des équipements.

## Moyens pédagogiques

Systèmes mécaniques, automatisés, chaînes de conditionnement avec ou sans robot (médicament, savon, liquide…), lignes de production, logiciels de GMAO et de supervision, bancs de câblage individuel, bancs de réalisation individuel: électrotechnique, électronique de puissance, mécanique, pneumatique, hydraulique et automatique; PC individuel, mallettes didactiques: analyse d'huile, lignage laser, analyse vibratoire et thermographique

## Modalités de suivi et d'évaluations

Modalités de suivi: Visites en entreprise, suivi pédagogique individualisé, bilan pédagogique semestriel

Modalités d'évaluation: Contrôle en cours de formation (CCF), soutenance orale de projet d'entreprise, épreuves ponctuelles

Il est possible d'obtenir les diplômes (CAP, BAC, BTS), les CQPM, les Titres par bloc de compétences ou par unité de valeur. Les référentiels de formations sont régulièrement mis à jour par la commission de la certification (consulter les fiches RNCP).

## Equivalence

Aucune équivalence

## Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

# Titre Pro TMI - Technicien(ne) de Maintenance Industrielle

Formation Alternance

## Prérequis

- Compétences de base en mathématiques et en sciences
- Compétences de base en technologie, de l'électricité et de la mécanique
- Capacité à suivre des instructions techniques
- Capacité à communiquer efficacement avec ses collègues et ses superviseurs.
- Avoir un intérêt sincère pour le domaine de la maintenance industrielle et une volonté d'apprendre et de se développer professionnellement
- Permis B
- Casier judiciaire vierge

Veuillez consulter notre démarche handicap

**Une question ? Besoin d'un accompagnement ?**

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact-alternance@aforp.fr

Dernière mise à jour : 27/07/2026