BAC PRO TCI - Technicien en Chaudronnerie Industrielle 2 ans

Formation Alternance

Durée
1, 2 ans

Lieu
Cachan

Date
Cachan
01 Septembre 2027

Infos candidatures
Début des inscriptions
20 novembre 2026
Fin des inscriptions
13 novembre 2027

Que faire après la formation?
Chaudronnier
Tuyauteur
Chaudronnier traceur
Assembleur soudeur
Opérateur en découpe
Chaudronnier métallier
Monteur sur charpentes métalliques

Rythme de la formation
2 semaines en CFA / 2 semaines en entreprise

Coût
Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti. Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences
En savoir plus

Niveau préparé
Bac pro - Titre niveau 4

Domaines de formation
Chaudronnerie-Usinage

RNCP
38337

Niveau d'accès
Bac en 1 an : bac ou sortie terminale
Bac en 2 ans : 1ère STI 2D; bac pro de la filière

Prérequis
16 ans

- Bac en 1 an : bac ou sortie terminale
- Bac en 2 ans : 1ère STI 2D

Le technicien en chaudronnerie est spécialiste de la fabrication d'ensembles de tôlerie, de tuyauterie industrielle et d'ossatures en structures métalliques. Il intervient essentiellement en atelier, mais aussi sur chantier pour installer, entretenir ou réhabiliter un ouvrage.

Objectifs

- Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ensemble chaudronné, configurer et régler les postes de travail
- Réaliser et /ou assembler un ou plusieurs éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Émettre des propositions d'amélioration
- Exploiter un planning de fabrication,
- réhabiliter tout ou partie d'un ensemble chaudronné sur chantier
- Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement
- Contrôler la réalisation

Programme détaillé

- Analyse, exploitation des données techniques et préparation avec assistance numérique d'une ou plusieurs réalisations chaudronnées
- Fabrication de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Réhabilitation sur chantier d'un ou plusieurs ensembles chaudronnés
- Mathématiques
- Physique chimie
- Economie – gestion
- Prévention-santé-environnement
- Langue vivante
- Français
- Histoire-géographie-enseignement moral et civique
- Arts appliqués et cultures artistiques
- Education physique et sportive

Moyens pédagogiques

Méthodes : Exercices pratiques, mise en situation réelle sur des équipements en centre de formation et en entreprise

Moyens: Plateaux techniques rassemblant l'ensemble des technologies de la chaudronnerie et du soudage. Systèmes innovants (l'industrie 4.0). Salles de cours technologiques équipées de PC individuels

Modalités de suivi et d'évaluations

Modalités de suivi: Visites en entreprise, suivi pédagogique individualisé, bilan pédagogique semestriel

Modalités d'évaluation

Les modalités d'évaluation sont définies conformément aux référentiels des certifications visées.

Selon le diplôme elles peuvent inclure :

- des évaluations en cours de formation (CCF),
- des épreuves ponctuelles (écrites et/ou orales),
- la réalisation de dossiers ou projets professionnels,
- des soutenances orales devant un jury.

Les évaluations permettent de mesurer l'acquisition des compétences attendues, selon des critères définis dans les référentiels officiels (consultables via les fiches RNCP).

La validation peut être obtenue par certification complète ou par blocs de compétences, selon les modalités propres à chaque titre ou diplôme.

Equivalence

Aucune équivalence

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre démarche handicap

Dernière mise à jour : 20/11/2026