BAC PRO TRPM - RSP - Technicien en réalisation de produits mécaniques Option : réalisation et suivi de production 2 ans

Formation Alternance

Durée
1, 2 ans

Lieu
Tremblay-En-France - PN2

Date
Tremblay-En-France - PN2
01 Septembre 2027

Infos candidatures
Début des inscriptions
20 novembre 2026
Fin des inscriptions
13 novembre 2027

Que faire après la formation?
Conducteur d'équipement d'usinage
Opérateur en usinage
Tourneur – Fraiseur
Opérateur commande numérique

Rythme de la formation
2 semaines en CFA / 2 semaines en entreprise

Coût
Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti. Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences
En savoir plus

Niveau préparé
Bac pro - Titre niveau 4

Domaines de formation
Chaudronnerie-Usinage

RNCP
41015

Niveau d'accès
Bac en 1 an : bac ou sortie terminale
Bac en 2 ans : 1ère STI 2D; bac pro de la filière

Prérequis

- 16 ans minimum
- Bac en 1 an : bac ou sortie terminale
- Bac en 2 ans : 1ère STI 2D; autre bac pro industriel

Le titulaire du baccalauréat professionnel «Technicien en réalisation de produits mécaniques» (TRPM) est un technicien d'atelier qui maîtrise la mise en oeuvre de tout ou partie de l'ensemble des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière.

Option : Réalisation et suivi de production (RSP)

Objectifs

- Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique
- Préparer la réalisation de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique
- Configurer et régler les postes de travail
- Mettre en œuvre un moyen de réalisation
- Exploiter un planning de réalisation
- Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique
- Contrôler et suivre une production
- Effectuer la maintenance des moyens de production
- Appliquer les procédures relatives à la qualité, à la sécurité et au respect de l'environnement

Programme détaillé

- Etude et préparation de la réalisation (pour les 2 options) - Projet de réalisation de produits ou d'un outillage (option réalisation et suivi de production - RSP)
- Suivi de production et maintenance (option réalisation et suivi de production - RSP)
- Mathématiques
- Physique-chimie
- Économie - gestion
- Prévention - Santé - Environnement
- Langue vivante
- Français
- Histoire-géographie - Enseignement moral et civique
- Arts appliqués et cultures artistiques
- Éducation physique et sportive

Moyens pédagogiques

Méthodes : Exercices pratiques, mise en situation réelle sur des équipements en centre de formation et en entreprise

Moyens : Plateaux techniques rassemblant l'ensemble des technologies de l'usinage. Systèmes innovants (l'industrie 4.0). Salles de cours technologiques équipées de PC individuels

Modalités de suivi et d'évaluations

Modalités de suivi: Visites en entreprise, suivi pédagogique individualisé, bilan pédagogique semestriel

Modalités d'évaluation

Les modalités d'évaluation sont définies conformément aux référentiels des certifications visées.

Selon le diplôme elles peuvent inclure :

- des évaluations en cours de formation (CCF),
- des épreuves ponctuelles (écrites et/ou orales),
- la réalisation de dossiers ou projets professionnels,
- des soutenances orales devant un jury.

Les évaluations permettent de mesurer l'acquisition des compétences attendues, selon des critères définis dans les référentiels officiels (consultables via les fiches RNCP).

La validation peut être obtenue par certification complète ou par blocs de compétences, selon les modalités propres à chaque titre ou diplôme.

Equivalence

Aucune équivalence

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre démarche handicap

Dernière mise à jour : 20/11/2026