Tournage conventionnel – initiation

Formation continue

Durée
5 jours

Lieux
Tremblay-En-France - PN2, Mantes-la-Ville,

Date
Tremblay-En-France - PN2
14 Décembre 2026

Infos candidatures
Début des inscriptions
06 février 2026
Fin des inscriptions
11 décembre 2026

Support
Fascicule

Coût
350 € HT/jour + coût matière

Domaines de formation
Chaudronnerie-Usinage

Prérequis
Connaissances en lecture de plans mécaniques

Objectifs

- A partir d'un plan, réaliser les opérations élémentaires d'usinage sur tour (dressage, chariotage, cylindrage, chariotage conique, cylindrage entre pointes, épaulement, tronçonnage, perçage, alésage).
- Définir les conditions de coupe appropriées.
- Choisir l'outil approprié.

Programme détaillé

Technologie

- Des machines-outils

- Des outils coupants (mode d'action)

- De la coupe des métaux, vitesse, avance, profondeur de passe

- Mesure au pied à coulisse et au micromètre

- Notions sur les tolérances de fabrication

- Les notions de calcul nécessaires à la réalisation des exercices sont abordées au cours des lancements d'exercices

Tournage

- Réalisation des opérations courantes de :

  . Dressage

  . Chariotage

  . Cylindrage

  . Chariotage conique

  . Cylindrage entre pointes

  . Épaulements

  . Tronçonnage

  . Perçage, alésage

  . Initiation à l'affûtage d'outils

  . Montage et alésage des mors doux

Moyens pédagogiques

Tour conventionnel, outillage, moyens de contrôle et EPI

Modalités de suivi et d'évaluations

Quizz et mise en situation

Tournage conventionnel – initiation

Formation continue

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre démarche handicap

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Téléphone : 09 86 03 50 71 - Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 16/06/2026