

## CQPM 298 - Chaudronnier(ière) polyvalent(e)

Formation continue

### Durée

60 jours

### Lieu

Tremblay-En-France - PN2

### Support

Fascicule

### Coût

350 € HT/jour + 500 € HT forfait de certification

### Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

### RNCP

36870

### Prérequis

Niveau débutant accepté

CQPM MQ 2012 11 44 0298

Accompagnement à la certification :

Evaluation préformatrice : 1 jour

Préparation des dossiers techniques : 3 jours

Frais de certification : 500€HT

### Objectifs

- Préparer une intervention en toute sécurité.
- Réaliser les pièces primaires d'éléments de chaudronnerie.
- Assembler ou pré-assembler des sous-ensembles.
- Proposer des solutions techniques et de mise en œuvre.
- Contrôler la conformité d'une réalisation.
- Rendre compte.
- Maintenir son environnement de travail.

### Programme détaillé

CIC001a-16

#### Réaliser un traçage

- . Traçage à plat d'un élément d'ouvrage
- . Traçage en l'air sur un élément

**Durée :** 5 jours

**Durée :** 1575€HT

CIC001b-16

#### Débiter les éléments

- . Usiner par glissement de métal: cisaille, guillotine, cisaille à lames courtes, poinçonneuse, encocheuse grugeuse
- . Usiner par découpe thermique : oxycoupage manuel, découpe plasma manuel
- . Usiner par enlèvement de copeau : perçage, taraudage, sciage, tronçonnage

**Durée :** 10 jours

**Durée :** 3 150€HT

CIC001c-16

#### Mettre en forme

- . Usiner par déformation plastique : presse plieuse, rouleuse, cintreuse à profilés et à tubes

**Durée :** 10 jours

**Durée :** 3 150€HT

CIC001d-16

## CQPM 298 - Chaudronnier(ière) polyvalent(e)

Formation continue

### Assembler ou pré-assembler des sous ensembles

- . Utiliser les différents procédés de soudage : OA, AEE, TIG, MIG, MAG, brasage et soudo-brasage

**Durée :** 20 jours

**Durée :** 6 300€ HT

---

CIC001e-16

### Lancer et conduire une production

- . Préparer les outillages pour intervenir sur un chantier
- . Organiser les moyens
- . Réaliser les opérations

**Durée :** 2 jours

**Durée :** 630€ HT

---

CIC001f-16

### Assurer le contrôle

- . Contrôler la conformité des réalisations
- . Compléter les documents de suivi

**Durée :** 5 jours

**Durée :** 1 575€ HT

---

CIC001g-16

### Respecter les procédures QHSE

- . Appliquer les consignes d'hygiène et de sécurité
- . Posséder les habilitations électriques
- . Appliquer les consignes de maintenance de 1er niveau
- . Respecter les principes de développement durable

**Durée :** 3 jours

**Durée :** 945€ HT

---

CIC001g-16

### Respecter les procédures QHSE (suite)

- . Décrire une anomalie
- . Passer des consignes oralement et par écrit
- . Rédiger des fiches d'intervention et des documents de suivi

**Durée :** 5 jours

**Durée :** 1 575€ HT

**Moyens pédagogiques**

## CQPM 298 - Chaudronnier(ière) polyvalent(e)

Formation continue

Plieuse numérique et manuelle, rouleuse manuelle, cisaille manuelle et mécanisée, découpe laser, découpe plasma, poinçonneuse numérique, postes à souder, établis, outillage, appareillages de contrôle, postes à meuler avec hôte aspirante et EPI.

### Modalités de suivi et d'évaluations

Ce CQPM est validable par bloc de compétences.

Modalités d'évaluation exigées par le CQPM

L'évaluation des compétences professionnelles est assurée par la commission d'évaluation.

Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise :

- -Evaluation en situation professionnelle réelle
- -Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- -Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée
- -Avis de l'entreprise

### Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

### Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : [contact@aforp.fr](mailto:contact@aforp.fr)

Dernière mise à jour : 21/02/2024