Initiation au soudage et soudo-brasage oxyacetylenique

Formation continue

Durée
5 jours

Lieu
Tremblay-En-France - PN2

Support
Fascicule

Coût
350 € HT/jour + coût matière

Domaines de formation
Chaudronnerie-Usinage

Prérequis
Niveau débutant accepté

Objectifs

- Choisir les équipements adaptés au travail à réaliser.
- Préparer les pièces à assembler.
- Réaliser les différents types d'assemblages à plat (bout à bout, en recouvrement, en angle intérieur, en angle extérieur, assemblage de tubes sur plaque position à plat).
- Réaliser des assemblages qualitatifs pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques.
- Intervenir dans le respect des règles de sécurité.

Programme détaillé

Technologie du soudage oxyacétylénique (OA)

- Définition du soudage OA.
- Les installations OA.
- Le réglage de la flamme.
- Le choix du débit de la buse en fonction de l'épaisseur à souder.
- Le mode opératoire de soudage.
- Les défauts des soudures : les remèdes.

Différents types d'assemblage

- Lignes de fusion sans métal d'apport, avec métal d'apport.
- Soudage bout à bout, à plat.
- Soudage en recouvrement à plat.
- Soudage en angle intérieur, à plat.
- Soudage en angle extérieur, à plat.
- Soudage de tube sur plaque, position à plat.

Prévention des risques professionnels

- Sécurité appliquée au soudage oxyacétylénique.

Moyens pédagogiques

Cabine de soudage individuelle constituée d'un chalumeau, un établi, un extracteur d'air, des outillages et EPI.

Modalités de suivi et d'évaluations

Quizz et mise en situation

Initiation au soudage et soudo-brasage oxyacetylenique

Formation continue

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre démarche handicap

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Téléphone : 09 86 03 50 71 - Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 16/06/2026