

Perfectionnement au soudage à l'arc avec électrodes enrobées

Formation continue

Durée

5 jours

Lieu

Tremblay-En-France - PN2

Support

Fascicule

Coût

350 € HT/jour + coût matière

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Prérequis

Avoir les compétences "niveau initiation"

Objectifs

- Interpréter et appliquer un DMOS (descriptif de mode opératoire de soudage).
- Choisir le diamètre de l'électrode et le type d'enrobage en fonction du joint de soudure à réaliser.
- Régler le générateur de soudage (intensité et polarité).
- Réaliser les différents types d'assemblages.
- Repérer les défauts et y remédier.
- Intervenir en toute sécurité.

(Ce stage de perfectionnement permet de préparer la certification de soudeur suivant les normes NF-NE 287.1 ou NF 88.111.)

Programme détaillé

Technologie du soudage avec électrodes enrobées

- Les appareils de soudage.
- Les électrodes, types et rôles de l'enrobage.
- La préparation des pièces à assembler.
- Le pointage.
- Le mode opératoire.
- Les défauts des soudures : les remèdes.

Différents types d'assemblage

- Travail des reprises.
- Soudage bout à bout, à plat avec reprise envers.
- Soudage en angle intérieur, monopasse et multipasse.
- Soudage en angle extérieur.
- Soudage vertical, montant en angle intérieur.
- Soudage de goussets sur tube et plaque.

Prévention des risques professionnels

- La sécurité appliquée au soudage électrique.

Moyens pédagogiques

Cabine de soudage individuelle constituée d'un poste de soudage à l'arc électrique et de consommables (électrodes enrobées et éprouvettes), un établi, un extracteur d'air, des outillages et EPI.

Modalités de suivi et d'évaluations

Quizz et mise en situation

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Perfectionnement au soudage à l'arc avec électrodes enrobées

Formation continue

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Téléphone : 09 86 03 50 71 - Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 16/06/2026