

Initiation au soudage arc électrique MIG ou MAG

Formation continue

Durée

5 jours

Support

Fascicule

Coût

350 € HT/jour + coût matière

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Prérequis

Niveau débutant accepté

Objectifs

- Choisir le couple gaz-métal d'apport en fonction de la matière à assembler.
- Régler le générateur de soudage en fonction du type d'assemblage à réaliser et de l'épaisseur à souder.
- Réaliser différents types d'assemblages.
- Repérer les défauts et y remédier.
- Intervenir en toute sécurité.

Programme détaillé

Technologie du soudage semi-automatique MIG ou MAG

- Les appareils de soudage.
- Les gaz de protection.
- Les différents modes de transfert.
- Les paramètres de réglage.
- Le mode opératoire.
- Les défauts des soudures : remèdes

Différents types d'assemblages

- Dépôt de cordons de soudure tirés ou poussés.
- Soudage bout à bout, à plat.
- Soudage en angle extérieur, à plat.
- Soudage en angle intérieur, à plat.
- Soudage à clin, à plat.
- Soudage de tube sur plaque, à plat.

Prévention des risques professionnels

Moyens pédagogiques

Cabine de soudage individuelle constituée d'un poste de soudage à l'arc électrique et de consommables (bobines de fils et éprouvettes), un établi, un extracteur d'air, des outillages et EPI.

Modalités de suivi et d'évaluations

Quizz et mise en situation

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Initiation au soudage arc électrique MIG ou MAG

Formation continue

Veillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 06/06/2024