

Perfectionnement au soudage arc électrique MIG ou MAG

Formation continue

Durée

5 jours

Support

Fascicule

Coût

350 € HT/jour + coût matière

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Prérequis

Avoir les compétences "niveau initiation"

Objectifs

- Interpréter et appliquer un DMOS (mode opératoire de soudage).
- Choisir le couple gaz-métal d'apport en fonction de la matière à assembler.
- Régler le générateur de soudage en fonction du type d'assemblage à réaliser et de l'épaisseur à souder.
- Réaliser les différents types d'assemblages en toutes positions.
- Repérer les défauts et y remédier.
- Intervenir en toute sécurité.

Programme détaillé

Technologie du soudage semi-automatique MIG ou MAG

- Les appareils de soudage.
- Les gaz de protection.
- Les différents modes de transfert.
- Les paramètres de réglage.
- Le mode opératoire.
- Les défauts des soudures : remèdes

Travaux pratiques

- Mise en œuvre et réglage des postes et des paramètres de soudage.
- Exécution de différents types de joints dans l'ordre croissant des difficultés en fonction des capacités personnelles des stagiaires :
 - . en angle intérieur et extérieur ;
 - . bout à bout sur tôle dans les différentes positions fondamentales ;
 - . toutes positions sur tubes ; piquages.
- Suivi de la progression du stagiaire par essais destructifs et non destructifs.
- Contrôle des connaissances acquises par QCM.
- Correction et commentaires.

Moyens pédagogiques

Cabine de soudage individuelle constituée d'un poste de soudage à l'arc électrique et de consommables (bobines de fils et éprouvettes), un établi, un extracteur d'air, des outillages et EPI.

Modalités de suivi et d'évaluations

Quizz et mise en situation

Perfectionnement au soudage arc électrique MIG ou MAG

Formation continue

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 21/02/2024