

Initiation au soudage sous argon, TIG

Formation continue

Durée

5 jours

Support

Fascicule

Coût

350 € HT/jour + coût matière

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

Prérequis

Niveau débutant accepté

Objectifs

- Préparer les tôles à assembler.
- Équiper la torche TIG en fonction du joint de soudure à réaliser.
- Régler le générateur de soudage.
- Réaliser les différents types d'assemblages en soudage à plat ou en position.
- Repérer les défauts et y remédier.
- Intervenir en toute sécurité.

Programme détaillé

Technologie du soudage TIG

- Définition du soudage TIG.
- Les appareils de soudage.
- Les réglages.
- Les électrodes.
- Le gaz de protection.
- Généralités sur les aciers inoxydables.
- Le mode opératoire.
- Les défauts des soudures : les remèdes.

Différents types d'assemblages

- Lignes de fusion, sans et avec métal d'apport.
- Soudage bout à bout, à plat.
- Soudage en angle intérieur, à plat.
- Soudage en angle extérieur, à plat.
- Soudage à clin ou à recouvrement.
- Soudage de tube sur tôle.

Prévention des risques professionnels

- La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG.

Moyens pédagogiques

Cabine de soudage individuelle constituée d'un chalumeau et de consommables (électrodes, métal d'apport, et éprouvettes), un établi, un extracteur d'air, des outillages et EPI.

Modalités de suivi et d'évaluations

Initiation au soudage sous argon, TIG

Formation continue

Quizz et mise en situation

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 21/02/2024