TP – Technicien en chaudronnerie

Formation continue

Durée
65 jours

Que faire après la formation?

- BTS CRCI
- BTS CPI
- Licence CACI

Support
Fascicule

Coût
350 € HT/jour + coût matière
530 € HT par certification

Domaines de formation
Chaudronnerie-Usinage

RNCP
40801

Prérequis
Avoir suivi une formation de chaudronnier ou de tuyauteur

CQPM MQ 1989 06 57 0042 R

Accompagnement à la certification :

Evaluation préformative : 1 jour
Préparation des dossiers techniques : 3 jours
Frais de certification : 500€HT

Objectifs

- Préparer les débits en tôles, tubes et profilés destinés au formage et à l'assemblage
- Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables
- Fabriquer un élément de transformation
- Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques
- Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné
- Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Accompagner les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Identifier les bonnes pratiques de techniques de recherche d'emploi/stage

Programme détaillé

RNCP40801BC01 - Fabriquer un ensemble chaudronné courant

- Préparer les débits matière en tôles et autres profilés destinés au formage et à l'assemblage
- Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables

RNCP40801BC02 - Fabriquer un ensemble chaudronné complexe

- Fabriquer un élément de transformation
- Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques
- Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné

RNCP40801BC03 - Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

- Mettre en œuvre les différentes phases opératoires pour la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Veiller au bon déroulement du processus de fabrication d'un ensemble chaudronné

Moyens pédagogiques

Poste CAO et CFAO, plieuse numérique et manuelle, rouleuse manuelle, cisaille manuelle et mécanisée, découpe laser, découpe plasma, poinçonneuse numérique, postes à souder, établis, outillage, appareillages de contrôle, postes à meuler avec hôte aspirante et EPI.

Modalités de suivi et d'évaluations

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)

b) d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat

c) des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre démarche handicap

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Téléphone : 09 86 03 50 71 - Email : l.champrenaut@aforp.fr

Dernière mise à jour : 16/06/2026