

CQPM 042 - Soudeur industriel

Formation continue

Durée

60 jours

Que faire après la formation?

Poursuite d'études :

- TP Soudeur TIG électrode enrobée

Types d'emplois visés :

- - Soudeur / Soudeuse en atelier – sur site industriel – plateforme?
- - Soudeur / Soudeuse à l'arc électrique
- - Soudeur / Soudeuse à l'arc semi-automatique
- - Soudeur / Soudeuse à l'électrode enrobée
- - Soudeur / Soudeuse au chalumeau oxyacétylénique
- - Soudeur / Soudeuse Metal Active Gas -MAG Soudeur / Soudeuse Metal Inert Gas - MIG?
- - Soudeur / Soudeuse Tungsten Inert Gas -TIG
- - Soudeur-braseur / Soudeuse-braseuse
- - Soudobraseur / Soudobraseuse

Support

Fascicule

Coût

350 € HT/jour + coût matière

530 € HT de frais certification

Domaines de formation

Chaudronnerie-Usinage

RNCP

34172

Prérequis

Posséder une dextérité manuelle ainsi qu'une bonne coordination des membres supérieurs et une bonne acuité visuelle (verres de corrections adaptés à la vue de la personne)

CQPM MQ MQ 1989 06 57 0042 R

Accompagnement à la certification :

- Evaluation préformatrice : 1 jour
- Préparation des dossiers techniques : 3 jours
- Frais de certification : 500€HT

Objectifs

- Mettre en oeuvre les procédés de soudage (TIG, MIG-MAG, EE...)
- Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner ou assembler
- Régler les paramètres de soudage
- Tracer et réaliser le positionnement des éléments à assembler
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé
- Contrôler la qualité des travaux de soudure
- Réaliser la maintenance 1er niveau de son poste de travail

Programme détaillé

RNCP34172BC01

La préparation des activités de soudage

- 1- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- 2- Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler

Durée : 15 j

RNCP34172BC02

La réalisation des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

- 1- Régler les paramètres de soudage
- 2- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- 3- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- 4- Contrôler la qualité des travaux de soudure.

Durée : 40 j

RNCP34172BC03

Le maintien de son poste de travail

- 1- Rendre compte de son activité
- 2- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Durée : 5 j

Moyens pédagogiques

Plieuse numérique et manuelle, rouleuse manuelle, cisaille manuelle et mécanisée, découpe laser, découpe plasma, poinçonneuse numérique, postes à souder, établis, outillage, appareillages de contrôle, postes à meuler avec hôte aspirante et EPI.

Modalités de suivi et d'évaluations

CQPM 042 - Soudeur industriel

Formation continue

Les compétences professionnelles mentionnées dans le référentiel du CQPM sont évaluées par la commission d'évaluation à l'aide des critères avec niveau d'exigence et selon les conditions d'évaluation définies dans le référentiel d'évaluation. Chaque référentiel de CQPM peut prévoir plusieurs modalités alternatives ou cumulatives d'évaluation pour chacune des compétences professionnelles à évaluer.

L'évaluation en situation professionnelle réelle : elle s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité. Celle-ci s'appuie sur :

1. Une observation en situation de travail
2. Des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat –
3. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel : le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.
- 4/ L'entreprise donne un avis au regard du référentiel d'activités.

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

Veuillez consulter notre [démarche handicap](#)

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 25/09/2024