TP Soudeur en tuyauterie industrielle

Formation continue

Durée
65 jours

Que faire après la formation?
Poursuite d'études :
- TP Soudeur assembleur industriel

Types d'emplois visés :
- Soudeur
- Soudeur industriel
- Soudeur TIG
- Soudeur électrode enrobée

Support
Fascicule

Coût
350 € HT/jour + coût matière
500 € HT par certification

Domaines de formation
Chaudronnerie-Usinage

RNCP
40477

Prérequis

- Être titulaire d'un diplôme de niveau 3 ou équivalent
- (CAP/BEP) chaudronnier, métallier, tuyauteur ou justifiant d'une expérience de 1 an dans le soudage en entreprise ou d'une qualification de soudeur NF EN ISO 9606

Accompagnement à la certification :

- Evaluation préformative : 1 jour
- Préparation des dossiers techniques : 3 jours
- Frais de certification : 500€HT

Objectifs

Réaliser des ensembles unitaires et/ou petite série chaudronnés et de tuyauterie.

Programme détaillé

RNCP40477BC01 - Souder des ensembles de tuyauterie à plat avec le procédé à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz

- Souder des éléments de tuyauteries à plat avec le procédé TIG en monopasse et multipasses

- Souder des éléments de tuyauteries à plat avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée en multipasses

- Contrôler la qualité de ses soudures selon le cahier des charges en vigueur

- Réparer des soudures défectueuses à plat sur des éléments de tuyauterie

RNCP40477BC02 - Souder des ensembles de tuyauterie en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz

- Souder des éléments de tuyauteries en toutes positions avec le procédé TIG en monopasse et multipasses

- Souder des éléments de tuyauterie en toutes positions avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée en multipasses

- Réparer des soudures défectueuses en toutes positions sur des éléments de tuyauterie

Moyens pédagogiques

Le centre dispose de plateaux techniques adaptés aux exigences de la formation :

- Espace dédié aux spécificités de la chaudronnerie (traçage, dessin…)
- Ateliers équipés de postes de soudure MIG, TIG, découpe laser, découpe plasma, poinçonneuse….

Modalités de suivi et d'évaluations

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)

b) d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat

c) des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap

TP Soudeur en tuyauterie industrielle

Formation continue

Veuillez consulter notre démarche handicap

Une question ? Besoin d'un accompagnement ?

Nos conseillers sont là pour vous guider :

Téléphone : 09 86 03 50 71 - Email : contact@aforp.fr

Dernière mise à jour : 16/06/2026