

CQPM 0042 - Soudeur industriel

Pôle formation UIMM : 420 heures / 60 jours de formation

Entreprise : 280 heures / 40 jours de stage

CQPM MQ 2011 06 57 0042

Objectifs

Ce CQPM est découpé en 3 blocs de compétences :

- 0004 La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- 0005 L'exécution et le contrôle des opérations de soudage
- 0006 Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le soudeur industriel

Moyens utilisés généralement

Cabine de soudage individuelle et consommables, conformément à la certification visée, ainsi qu'un extracteur individuel, des outillages et des EPI.

Contenu

Nous constatons généralement le parcours ci-dessous :

Préparer le travail

- Notions de base de technologie générale
- Lecture de plan, étude de dossiers de fabrication
- Traçage (surfaces planes, profilés, tubes)
- Notion de pliage et cintrage, utilisation de moyens de découpe
- Notions d'iso statisme

- Technologie générale de soudage
- Technologie des postes à souder
- Notion de prix

Durée : 15 jours

Garantir la sécurité et assurer la maintenance de 1er niveau

- Habilitation électrique
- Prévention des risques liés à l'activité physique
- Facteurs humains
- Réglementation
- Principes liés au développement durable
- Modalités du 5S
- Maintenance de 1er niveau sur poste à souder
- Sécurité des biens et des personnes

Durée : 5 jours

Mettre en œuvre le procédé à électrode enrobée

- Procédé, poste et accessoires, réglages
- Préparation, travaux pratiques sur tôles et tubes, contrôle
- Défauts : causes et remèdes

Durée : 15 jours

Mettre en œuvre le procédé MIG-MAG

- Procédé, poste et accessoires, réglages, influence des paramètres, rôle et choix des gaz
- Préparation, travaux pratiques sur tôles et tubes, contrôle
- Défauts : causes et remèdes

Durée : 10 jours

Mettre en œuvre le procédé TIG

- Procédé, poste et accessoires, réglages, influence des paramètres, rôle et choix des gaz
- Préparation, travaux pratiques sur tôles et tubes, contrôle
- Défauts : causes et remèdes
- Réaliser les opérations

Durée : 10 jours

Rendre compte de son activité

- Passage de consignes et transmission d'informations orales
- Mise à jour des documents de production
- Rédaction d'un compte rendu
- Rédaction d'une fiche qualité
- Gestion des mails

Durée : 5 jours

Modalités d'évaluation

Modalités d'évaluation exigées par le CQPM