

CQPM 0093 – Tuyauteur industriel

Pôle formation UIMM : 420 heures / 60 jours de formation

CQPM MQ 1991 11 69 0093

Contenu

Nous constatons généralement le parcours ci-dessous :

Préparer le travail

- . Notions de base de technologie générale
- . Lecture de plan, étude de dossiers de fabrication
- . Traçage (surfaces planes, profilés, tubes)
- . Lecture et compréhension d'un PID
- . Calculs professionnels et géométrie (système métrique, cotes, angles, développés ...)
- . Technologies associées (découpe, déformation, jointage, soudage, ...)
- . Découpe et ajustement de tubes
- . Mise en forme
- . Notions d'iso statisme
- . Notion de prix

Garantir la sécurité

- . Réglementation
- . Sécurité des biens et des personnes Habilitation électrique
- . Prévention des risques liés à l'activité physique
- . Utilisation de moyens de levage
- . Contraintes spécifiques du travail en hauteur
- . Maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail
- . Principes liés au développement durable

Assembler une ligne de tuyauterie simple

- . Réalisation de soudures à plat (a minima 2 procédés SAEE et TIG)
- . Eléments situés dans des plans perpendiculaires
- . Eléments cintrés à froid et assemblés par filetage
- . Détection des défauts et reprise

Fabriquer un tronçon de tuyauterie complexe

- . Élément dans un seul plan et comportant des courbes à souder à angles quelconques
- . Eléments dans deux plans et comportant « un casse »
- . Réalisation de piquages par traçage et par la méthode dite de chantier
- . Eléments en acier inoxydable

Monter et assembler des lignes de tuyauterie sur site

- . Sécurisation de la zone de travail
- . Positionnement des éléments et tronçons
- . Montage, assemblage et réglage d'une ligne de tuyauterie

Rendre compte de son activité

- . Rédaction d'une fiche qualité
- . Mise à jour et remplissage des documents d'intervention
- . Rédaction d'un compte rendu précis, détaillé
- . Gestion des mails

Modalités d'évaluation

Modalités d'évaluation exigées par le CQPM