

REF. CQPM 0182

Outilleur en découpe et en moule métallique

Pôle formation UIMM : 490 heures / 70 jours de formation

Entreprise : 280 heures / 40 jours de stage

CQPM MQ 99 09 03 0182

OBJECTIFS

- Fabriquer des outils de découpe et/ou des moules neufs.
- Participer à la maintenance des outils existants.
- Mettre en œuvre un système d'usinage (conventionnel, CN), de découpe, de formage, de rectification. Vérifier la conformité des pièces fabriquées.
- Participer aux essais.
- Assurer la qualité des produits finis.
- Veiller aux règles de sécurité.

CONTENU

CMC001a-12

Lire un plan

- rappels des notions de dessin industriel et d'analyse fonctionnelle
- étude de dossiers de fabrication

CMC001b-12

Décoder un programme

- Notions de base
- Structure d'un programme
- Cycles



USINAGE ET FABRICATION MÉCANIQUE

CMC001c-12

S'initier à la commande numérique

- Description des MOCN
- Équipements et outillages
- Généralités sur la programmation
- Réalisations pratiques

CMC001d-12

Utiliser un tour à commande numérique

- Chaîne cinématique
- Outillage
- Origine des pièces
- Gamme d'usinage
- Réglages
- Réalisation de pièces
- Optimisation

CMC001d-12

Utiliser un centre d'usinage

- Chaîne cinématique
- Outillage
- Origine des pièces
- Gamme d'usinage
- Réglages
- Réalisation de pièces
- Optimisation



USINAGE ET FABRICATION MÉCANIQUE

En savoir plus : aforp.fr

Retrouvez-nous : [f @cf.it.aforp](https://www.facebook.com/cfit.aforp)

[@AforpCfit](https://twitter.com/AforpCfit)

[g+](#) CFIT AFORP

[You Tube](#) CFIT AFORP

CMC001e-12

Gérer son poste de travail

- **sécurité des machines tournantes**
 - Dangers – parades – protections
- **qualité – contrôle**
 - Métrologie – conformités
 - Cartes de contrôle
- **maintenance de premier niveau**
 - Propreté – fluides – 5S

CMC001e-12

Communiquer sur son activité

- Formulation d'une idée
- Passage de consigne et remontée d'informations
- Rédaction d'une fiche d'intervention
- Rédaction d'un rapport simple d'activités

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation exigées par le CQPM



USINAGE ET FABRICATION MÉCANIQUE

En savoir plus : aforp.fr

Retrouvez-nous : [f @cf.it.aforp](https://www.facebook.com/cfit.aforp)

[@AforpCfit](https://twitter.com/AforpCfit)

[g+ CFIT AFORP](https://www.google.com/search?q=CFIT+AFORP)

[You Tube CFIT AFORP](https://www.youtube.com/channel/UC...)